

VANDER[®]

INSTRUKCJA ORYGINALNA

SZLIFIERKA KĄTOWA Model **VSK744**



Producent: **VANDER[®]**

UL. KRAKOWSKA 156A, 35-506 RZESZÓW

www.vander.pl

SPIS TREŚCI

OBJAŚNIENIA STOSOWANYCH SYMBOLI	5
WSTĘP	5
Użycie zgodne z przeznaczeniem.....	5
DANE TECHNICZNE.....	6
Hałas i wibracje.....	6
OGÓLNE WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA	6
I. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – miejsce pracy.....	7
II. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – bezpieczeństwo elektryczne.....	7
III. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – bezpieczeństwo osobiste.....	7
IV. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – użytkowanie i dbanie o elektronarzędzie.....	7
V. Naprawa.....	8
VI. Szlifierka kątowna – ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa.....	8
VII. Operacje szczegółowe - warunki bezpieczeństwa.....	9
INSTRUKCJA OBSŁUGI.....	10
1. Zakres dostawy, ogólny opis elektronarzędzia.....	10
2. Czynności wstępne.....	11
3. Przed uruchomieniem.....	11
3.1. Montowanie uchwytu dodatkowego.....	11
3.2. Montaż osłony zabezpieczającej.....	11
3.3. Regulacja uchwytu głównego.....	11
3.4. Próbny rozruch nowych tarcz szlifierskich i tnących.....	12
4. Obsługa.....	12
4.1. Włączanie / wyłączanie.....	12
4.2. Wymiana tarczy szlifierskiej.....	12
4.3. Ułożenie kołnierzy mocujących przy użyciu tracz szlifierskich i tnących.....	13
4.4. Tarcze szlifierskie.....	13
4.5. Tarcze tnące.....	13
4.6. Ściernice listkowe.....	13
4.7. Wskazówki dotyczące pracy.....	13
4.7.1. Szlifowanie.....	13
4.7.2. Przecinanie.....	14
4.8. Zabezpieczenie silnika przed zanieczyszczeniem.....	14
4.9. Opis stanowiska pracy.....	14
5. Czyszczenie, konserwacja i zamawianie części zamiennych.....	14
5.1. Czyszczenie.....	14
5.2. Wymiana przewodu zasilającego.....	14
5.3. Wykrywanie usterek.....	15
5.4. Szczotki węglowe.....	15
5.5. Konserwacja.....	15
5.6. Części dodatkowe i wymienne.....	15
6. Przechowywanie.....	16
GOSPODARKA ODPADAMI I RECYCLING.....	16
DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE.....	16
KARTA GWARANCYJNA	17
ZLECENIE NAPRAWY SERWISOWEJ	21
SCHEMAT URZĄDZENIA.....	23



[SERWIS]



[KARTA PRODUKTU]

© Wszelkie prawa zastrzeżone.

Kopiowanie, powielanie, rysunków, zdjęć, treści merytorycznej, bez pisemnej zgody producenta, jest zabronione.



Przed rozpoczęciem użytkowania urządzenia należy zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi.

Zastrzega się prawo dokonywania zmian w instrukcji.

Wersja instrukcji: 1.0 z 24-06-2024 r.

Aktualne wersje instrukcji są dostępne na stronie www.vander.pl

WYŁĄCZENIE RĘKOJMI DLA PRZEDSIĘBIORCÓW (Patrz Regulamin Serwisu)

☒ TAK

☐ NIE

OGRANICZONA GWARANCJA DLA PRZEDSIĘBIORCÓW (Patrz Regulamin Serwisu)

☒ TAK

☐ NIE

OBJAŚNIENIA STOSOWANYCH SYMBOLI



Przeczytaj instrukcję.

Przed rozpoczęciem pracy z urządzeniem należy zapoznać się z instrukcją obsługi!



Nakaz stosowania ochrony oczu.

Podczas pracy urządzenia może dochodzić do powstawania powodujących utratę wzroku iskiek, opiłek, drzazg lub odprysków.



Nakaz stosowania ochrony słuchu.

Nadmierny hałas powoduje postępującą utratę słuchu.



Nosić maskę przeciwpyłową.

Podczas pracy może dochodzić do powstawania szkodliwego dla zdrowia pyłu.



Nie obrabiać materiału zawierającego azbest!

Używaj rękawic ochronnych.

Podczas wykonywania niektórych prac, aby zwiększyć bezpieczeństwo operatora, należy używać rękawic ochronnych.



Nakaz odłączenia urządzenia od sieci elektrycznej.

Podczas wykonywania niektórych prac, odłącz urządzenie poprzez wyciągnięcie wtyczki z gniazdka instalacji elektrycznej.



Ogólny znak ostrzegawczy.

Treść poprzedzona tym znakiem zawiera istotne informacje na temat bezpiecznego użytkowania urządzenia.



Chronić przed warunkami atmosferycznymi.

Nie wolno wystawiać urządzenia na działanie niekorzystnych warunków atmosferycznych, np. wilgoci, opadów atmosferycznych.



Druga klasa izolacji II.

Oznacza zastosowanie izolacji wzmocnionej, która zapewnia ochronę przed dotykiem bezpośrednim, jak i pośrednim.



ZAKAZ UMIESZCZANIA ZUŻYTEGO SPRZĘTU ELEKTRYCZNEGO I ELEKTRONICZNEGO ŁĄCZNIE Z INNYMI ODPADAMI.



Znak CE (Conformité Européenne) oznacza, że wyrób spełnia wymagania dyrektyw „Nowego Podejścia”, odnoszącymi się do tego wyrobu oraz informuje, że wyrób został poddany procedurom oceny zgodności.

V

Volt – jednostka napięcia elektrycznego.

W

Wat – jednostka mocy.

Hz

Herc – jednostka częstotliwości prądu zmiennego.

min⁻¹

Liczba obrotów na minutę.



Symbol prądu zmiennego.

n₀

Prędkość obrotowa biegu jałowego.

WSTĘP

Dziękujemy za zakup produktu firmy **VANDER**®. Opracowane i zastosowane przez naszą firmę rozwiązania oraz przestrzeganie reżimów technologicznych, zapewniają wysoką sprawność zakupionego przez Państwa urządzenia.

Dostarczona Państwu instrukcja obsługi ma na celu zaprezentowanie użytkownikowi wszystkich możliwości wykorzystania urządzenia oraz, bardzo ważne , poinformowanie o mogących wystąpić podczas niewłaściwego użytkowania zagrożeniach.

Ważne informacje w tekście, poprzedzone są piktogramem , „**UWAGI!**”. Treść podana za takim znakiem, ma istotne znaczenie dla bezpieczeństwa operatora, lub eksploatacji urządzenia i powinien się z nią zapoznać każdy użytkownik maszyny.

Opis piktogramów znajdujących się w treści instrukcji oraz na maszynie, zebrano w tabeli zamieszczonej powyżej. Są to umowne rysunki, których znaczenie bardzo prosto skojarzyć z występującym zagrożeniem, obowiązkiem lub ostrzeżeniem.



Przeczytaj najpierw.

W celu zapewnienia bezpiecznej i prawidłowej eksploatacji urządzenia, przed przystąpieniem do korzystania z urządzenia, należy zapoznać się z informacjami o środkach ostrożności zawartych w rozdziale „**OGÓLNE WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA**”, oraz zaleceniami zawartymi w dostarczonej Państwu instrukcji obsługi.

Użycie zgodne z przeznaczeniem.

Szlifierka kątowa przeznaczona jest do szlifowania lub przecinania metali oraz kamienia. Szlifowanie i cięcie należy przeprowadzać bez użycia wody.

Urządzenie używać tylko zgodnie z jego przeznaczeniem. Każde użycie, odbiegające od opisanego w niniejszej instrukcji jest niezgodne z przeznaczeniem urządzenia. Za powstałe w wyniku niewłaściwego użytkowania szkody lub zranienia odpowiedzialność ponosi użytkownik / właściciel, a nie producent.

Proszę pamiętać o tym, że nasze urządzenie nie jest przeznaczone do zastosowania zawodowego, rzemieślniczego lub przemysłowego. Umowa gwarancyjna nie obowiązuje, gdy urządzenie było stosowane w zakładach rzemieślniczych, przemysłowych lub do podobnych działalności.

DANE TECHNICZNE

Nazwa:	Szlifierka kątowa
Model:	VSK744
Napięcie/częstotliwość	230V~ 50 Hz
Moc	2450 W
Prędkość obrotowa na biegu jałowym	6500 min ⁻¹
Srednica tarczy	230 mm / 180 mm
Srednica gwintu wrzeciona	M14
Masa	6,50 kg
Klasa izolacji	II/I 

Hałas i wibracje.

Hałas i wibracje zostały zmierzone zgodnie z obowiązującymi normami.

Emisja hałasu:

Poziom ciśnienia akustycznego L _{pA} :	93,60 dB (A)
Odchylenie K _{pA} :	3,00 dB (A)
Gwarantowany poziom mocy akustycznej L _{WA} :	104,60 dB (A)
Odchylenie K _{WA} :	3,00 dB (A)
Poziom chwilowej wartości szczytowej ciśnienia akustycznego: L _{pCpeak} :	<135,00 dB



Stosować ochronniki słuchu.

Oddziaływanie hałasu może doprowadzić do uszkodzenia lub utraty słuchu.

Całkowita wartość drgań i niepewność pomiarowa (K):

Wartość drgań działających na kończyny górne przy szlifowaniu: a_{h,AG} = 6,287 m/s², K=1,5 m/s².



Zadeklarowana całkowita wartość drgań została zmierzona zgodnie z użyciem standardowej metody ba dawczej i może być stosowana do porównania jednego urządzenia z drugim.

Podana wartość emisji drgań może być używana do wstępnego oszacowania negatywnego oddziaływania.



Ostrzeżenie!

Podana wartość emisji drgań została zmierzona według znormalizowanych procedur i może się zmieniać w zależności od sposobu używania elektronarzędzia. W wyjątkowych przypadkach może wykroczyć ponad podaną wartość.

Długotrwałe oddziaływanie drgań na dłonie operatora może spowodować powstanie obrażeń podobnych do odmrożenia. Jest to przede wszystkim klucie lub palenie w palcach, a także nadmierna błądź dłoni. Objawy te świadczą o zbyt długim używaniu elektronarzędzia.

Aby uniknąć ryzyka związanej z niekorzystnym oddziaływaniem wibracji na dłonie operatora należy przestrzegać kilku podstawowych zasad:

- dzienny czas pracy elektronarzędziem powinien składać się z regularnych przerw, podczas których zaleca się wykonywanie innych czynności,
- podczas przerw wykonywać ćwiczenia dłoni i ramion, w celu poprawy krążenia,
- ubierać rękawice ochronne, które dodatkowo zabezpieczają przed negatywnymi skutkami wibracji,

Jeżeli mimo stosowania się do powyższych zaleceń, operator źle się poczuje, np. stwierdzi opuchliznę palców, ich nadmierną błądź lub nastąpi utrata czucia, należy natychmiast skontaktować się z lekarzem.

Ponadto należy:

- unikać przyjmowania niewygodnej pozycji (np. przez źle ustawiony punkt równowagi), w której nadgarstki są w nienaturalnie wykręcone,
- stosować regularne przerwy, w celu zniwelowania efektu powtarzalnego obciążenia,
- w przypadku jakichkolwiek objawów zmęczenia dłoni i rąk, odczuwanego bólu, skonsultować się z lekarzem.



Ograniczać powstawanie hałasu i wibracji do minimum!

OGÓLNE WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

OSTRZEŻENIE



Należy przeczytać wszystkie wskazówki bezpieczeństwa i instrukcję. Nieprzestrzeganie ostrzeżeń dotyczących bezpieczeństwa i wskazówek dotyczących bezpieczeństwa, może być przyczyną porażenia prądem, pożaru lub ciężkich obrażeń ciała.



Zachować wszystkie ostrzeżenia i wskazówki bezpieczeństwa, aby móc skorzystać z nich w przyszłości.

W podanych niżej ostrzeżeniach dotyczących bezpieczeństwa wyrażenie „elektronarzędzie” lub „urządzenie” oznacza elektronarzędzie zasilane z sieci (z przewodem zasilającym) lub elektronarzędzie zasilane z akumulatora (bezprowodowe).

I. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – miejsce pracy.

- a) **Stanowisko pracy powinno być utrzymane w czystości. Należy zadbać, aby było ono dobrze oświetlone.**
 - Niewystarczające oświetlenie lub nieporządek w miejscu pracy mogą być przyczyną wypadków.
- b) **Nie pracować urządzeniem w środowisku zagrożonym wybuchem, w otoczeniu łatwopalnych cieczy, gazów lub pyłów.**
 - Podczas użytkowania elektronarzędzia wytwarzają się iskry, które mogą spowodować zapłon substancji łatwopalnych.
- c) **Nie dopuszczać dzieci i osób postronnych do miejsc, w których używa się elektronarzędzi.**
 - Rozproszenie uwagi użytkownika podczas pracy z urządzeniem może doprowadzić do utraty kontroli nad narzędziem i spowodować powstanie obrażeń ciała.

II. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – bezpieczeństwo elektryczne.

- a) **Wtyczki elektronarzędzi muszą pasować do gniazdek. Nigdy w żaden sposób nie należy przerabiać wtyczki. Nie należy używać żadnych przedłużaczy w przypadku elektronarzędzi mających przewód z żyłą uziemienia ochronnego.**
 - Brak przeróbek we wtyczkach i gniaздkach wtyczkowych zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- b) **Należy unikać dotykania powierzchni uziemionych lub zwartych z masą, takich jak rury, grzejniki, kucheniki i chłodzarki.**
 - W przypadku dotknięcia części uziemionych lub zwartych z masą, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- c) **Nie należy narażać elektronarzędzia na działanie deszczu lub warunków wilgotnych.**
 - W przypadku przedostania się do elektronarzędzia wody, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- d) **Nie należy nadwyreżać przewodów przyłączeniowych. Nigdy nie należy używać przewodu przyłączeniowego do przenoszenia, ciągnięcia elektronarzędzia lub wyciągnięcia wtyczki z gniazdka. Należy trzymać przewód przyłączeniowy z daleka od źródeł ciepła, olejów, ostrych krawędzi lub ruchomych części.**
 - Uszkodzone lub zaplątane przewody przyłączeniowe zwiększają ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- e) **W przypadku, gdy elektronarzędzie używa się na wolnym powietrzu, przewody przyłączeniowe należy przedłużać przedłużaczami przeznaczonymi do pracy na wolnym powietrzu.**
 - Używanie przedłużacza przeznaczonego do pracy na wolnym powietrzu zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- f) **W przypadku, gdy używanie elektronarzędzia w środowisku wilgotnym jest nieuniknione, jako ochronę przed napięciem zasilania należy stosować wyłączniki różnicowoprądowe (RCD).**
 - Zastosowanie RCD zmniejszy ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

III. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – bezpieczeństwo osobiste.

- a) **Należy być przewidującym, obserwować, co się robi i zachować rozsądek podczas używania elektronarzędzia. Nie należy używać elektronarzędzia, gdy jest się zmęczonym lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub leków.**
 - Chwila nieuwagi podczas pracy elektronarzędziem może spowodować poważne osobiste obrażenia.
- b) **Należy stosować wyposażenie ochronne. Należy zawsze zakładać okulary ochronne.**
 - Używanie w odpowiednich warunkach wyposażenia ochronnego, takiego jak maska przeciwpyłowa, obuwie antypoślizgowe, kask lub ochronniki słuchu, zmniejsza ryzyko powstania obrażeń.
- c) **Należy unikać niezamierzonych rozruchów. Przed przyłączeniem do źródła zasilania i/lub przed podłączeniem akumulatora oraz zanim podniesie się lub przeniesie się**

narzędzie należy upewnić się, że wyłącznik elektronarzędzia jest w pozycji wyłączony.

- Przenoszenie elektronarzędzia z palcem na wyłączniku lub przyłączenie elektronarzędzia do sieci zasilającej przy załączonym wyłączniku może być przyczyną wypadku.
- d) **Przed uruchomieniem elektronarzędzia należy usunąć wszystkie klucze.**
 - Pozostawienie klucza w obracającej się części elektronarzędzia może spowodować osobiste obrażenia.
 - e) **Podczas pracy z urządzeniem należy unikać nienaturalnych pozycji. Zajmowana przez operatora postawa podczas pracy powinna być stabilna i zrównoważona.**
 - Prawidłowa pozycja podczas pracy zapewnia lepszą kontrolę nad elektronarzędziem w nieprzewidywanych sytuacjach.
 - f) **Należy odpowiednio się ubierać. Nie należy nosić luźnego ubrania ani biżuterii. Należy utrzymywać swoje włosy, ubranie i rękawiczki z dala od części ruchomych.**
 - Luźne ubrania, biżuteria lub długie włosy mogą zostać zaczepione przez części ruchome.
 - g) **Jeżeli urządzenia są przystosowane do przyłączenia zewnętrznego odciągu pyłu i pochłaniacza pyłu, należy upewnić się, że są one podłączone i prawidłowo użyte.**
 - Użycie pochłaniacza pyłu może zredukować zagrożenia zależne od zapylenia.
 - h) **Należy mieć na uwadze, że częste używanie elektronarzędzia powoduje u operatora popadanie w rutynę oraz nadmierną pewność siebie. Może to powodować ignorowanie zasad bezpieczeństwa przy użytkowaniu urządzenia.**
 - Lekceważenie zasad bezpieczeństwa przez doświadczonych użytkowników, może doprowadzić do ciężkich obrażeń ciała.

IV. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – użytkowanie i dbanie o elektronarzędzie.

- a) **Nie przeciążać urządzenia. Używać narzędzi odpowiednich do konkretnego zastosowania.**
 - Narzędzie, które zostało zaprojektowane do konkretnego zastosowania, wykona zadanie lepiej i bezpieczniej.
- b) **Nie używać elektronarzędzia, jeżeli jego przełącznik go nie włącza lub wyłącza.**
 - Elektronarzędzie, którego nie można kontrolować za pomocą wyłącznika/wyłącznika, jest niebezpieczne i musi zostać naprawione.
- c) **Przed regulacją urządzenia, wymianą narzędzi roboczych lub po zaprzestaniu pracy elektronarzędziem, należy wyjąć wtyczkę z gniazdka elektrycznego lub wyjąć akumulator.**
 - Ten środek ostrożności zapobiega niezamierzonemu włączeniu się elektronarzędzia.
- d) **Nie używane elektronarzędzie należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci. Nie wolno dopuszczać do tego, aby osoby niezające zasad obsługi urządzenia lub niezaznajomione z niniejszą instrukcją obsługi używały się elektronarzędziem.**
 - Elektronarzędzie używane przez niedoświadczonych użytkowników stwarza niebezpieczeństwo dla operatora oraz otoczenia.
- e) **Konserwacja elektronarzędzi i akcesoriów. Przed każdym użyciem należy sprawdzić, czy części ruchome działają bez zacięć lub nie są zablokowane. Należy również sprawdzić, czy na obudowie nie występują pęknięcia. Sprawdzić także wszystkie inne elementy, które mogą mieć wpływ na prawidłowe funkcjonowanie urządzenia. Uszkodzone urządzenie naprawić przed użyciem.**
 - Wiele wypadków spowodowanych jest niewłaściwą konserwacją elektronarzędzia.
- f) **Stosowane narzędzia powinny być zawsze ostre i czyste.**
 - Staranne pielęgnowanie narzędzia tnące, z ostrymi krawędziami tnącymi, rzadko się zacinają i są łatwiejsze do kontrolowania.

- g) **Elektronarzędzie, akcesoria, końcówki itp. należy używać zgodnie z niniejszą instrukcją, biorąc pod uwagę warunki pracy i czynność do wykonania.**
 - Użycie elektronarzędzia do prac niezgodnych z jego przeznaczeniem, może doprowadzić do powstania sytuacji niebezpiecznych.
- h) **Wszelkie uchwyty i powierzchnie, za które trzyma się elektronarzędzie, powinny być zawsze suche, czyste i wolne od oleju i smaru.**
 - Zabrudzony, śliski uchwyt uniemożliwiają bezpieczną obsługę i kontrolę nad elektronarzędziem w nieoczekiwanych sytuacjach.

V. Naprawa.

- a) **Naprawę elektronarzędzia należy zlecać wyłącznie osobie wykwalifikowanej, wykorzystującej wyłącznie oryginalne części zamienne.**
 - Zapewnia to, że użytkowanie elektronarzędzia będzie nadal bezpieczne.

VI. Szlifierka kątowa – ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa.

- a) **Elektronarzędzie jest przeznaczone do szlifowania tarczami szlifierskimi, ściernicami listkowymi oraz do przecinania tarczami ściernicowymi. Przed rozpoczęciem użytkowania elektronarzędzia, należy zapoznać się z wszystkimi ostrzeżeniami, instrukcjami, ilustracjami i rysunkami.**
 - Niestosowanie się do wszystkich instrukcji, może doprowadzić do porażenia prądem, pożaru i/lub poważnych obrażeń ciała operatora.
- b) **Elektronarzędzie nie jest przystosowane do polerowania, szlifowania kamieniami szlifierskimi garnkowymi lub papierem ściernym krążkowym, a także do szcztokowania i przecinania z użyciem trzcin zębatych.**
 - Operacje, dla których elektronarzędzie nie zostało zaprojektowane, mogą stwarzać zagrożenie i spowodować poważne obrażenia u operatora.
- c) **W elektronarzędziu nie wolno stosować akcesoriów, które nie są specjalnie zaprojektowane i zalecane przez producenta narzędzi.**
 - To, że urządzenie ma uniwersalny uchwyt narzędziowy, nie oznacza, że można w nim montować narzędzia nieprzewidziane do pracy z elektronarzędziem. Stosowanie większych tarcz, tarcz polerskich, papieru ściernego, jest niedozwolone, ponieważ może doprowadzić do sytuacji niebezpiecznych
- d) **Prędkość znamionowa stosowanych narzędzi roboczych musi być co najmniej równa maksymalnej prędkości podanej na tabliczce znamionowej i w rozdziale „Dane techniczne”.**
 - Narzędzia obracające się szybciej niż ich prędkość znamionowa, mogą pęknąć i rozpaść się.
- e) **Średnica zewnętrzna i grubość stosowanego narzędzia roboczego nie może być większa niż podano w rozdziale „Dane techniczne”.**
 - Narzędzie o nieprawidłowej wielkości, nie może być prawidłowo osłonięte lub kontrolowane.
- f) **Średnica gwintu narzędzia roboczego musi odpowiadać średnicy gwintu wrzeciona. Otwór wewnętrzny narzędzi montowanych za pomocą nakrętek kołnierzych, musi pasować do średnicy kołnierza nakrętki, za pomocą której są mocowane.**
 - Narzędzia, które nie pasują do sprzętu montażowego elektronarzędzia, mogą się przesunąć podczas pracy i zacząć wibrować, co może spowodować utratę kontroli nad urządzeniem.
- g) **Nie należy używać uszkodzonych narzędzi roboczych. Przed każdym użyciem należy skontrolować narzędzie pod kątem pęknięć, rozdarć lub nadmiernego zużycia lub uszkodzenia. Jeżeli narzędzie robocze zostało sprawdzone i umocowane, elektronarzędzie należy włączyć na minutę, na najwyższe obroty bez obciążenia, zwracając przy tym uwagę, aby operator i osoby postronne znalazły się poza strefą obracającego się narzędzia.**

- Uszkodzone narzędzie robocze, pod wpływem siły odśrodkowej, może rozpaść się na wiele elementów.
- h) **Podczas wykonywania prac należy używać sprzętu ochronnego osobistego. W zależności od rodzaju pracy należy stosować ochronę twarzy, gogle lub okulary ochronne. W stosownych przypadkach używać maski przeciwpyłową, stosować ochronę słuchu, zakładać rękawice ochronne lub fartuch, który zatrzyma drobiny materiału ściernego i obrabianego przedmiotu.**
 - Ochrona oczu powinna zatrzymywać unoszące się w powietrzu drobiny materiału, powstającego przy różnych operacjach. Maski przeciwpyłowa lub oddechowa, powinna filtrować cząsteczki wytwarzane podczas pracy. Długotrwała praca w nadmiernym hałasie, może spowodować utratę słuchu.
- i) **Nie dopuszczać osób postronnych w pobliże miejsca pracy. Każdy, kto przebywa lub wchodzi do strefy roboczej, musi nosić sprzęt ochrony osobistej.**
 - Należy mieć na uwadze, że drobiny obrabianego przedmiotu lub fragmenty pękniętego narzędzia roboczego, mogą z dużą prędkością zostać wyrzucone w przypadkowym kierunku i spowodować obrażenia u osób, zwierząt lub przedmiotów znajdujących się poza bezpośrednim obszarem roboczym.
- j) **Elektronarzędzie należy trzymać tylko za izolowane powierzchnie, ponieważ podczas prac, narzędzie może natrafić na ukryte przewody elektryczne lub własny przewód zasilający.**
 - Kontakt z przewodem instalacji elektrycznej lub własnym przewodem zasilającym, może spowodować przekazanie napięcia na części metalowe elektronarzędzia, co mogłoby spowodować porażenie prądem elektrycznym.
- k) **Przewód zasilający powinien znajdować się z dala od obracającego się narzędzia roboczego.**
 - Przy utracie kontroli nad elektronarzędziem, przewód zasilający może zostać z łatwością przecięty lub wciągnięty przez obracające się narzędzie robocze, a także zaczepić i wciągnąć pod narzędzie doń lub rękę operatora.
- l) **Nigdy nie odkładać elektronarzędzia przed całkowitym zatrzymaniem się narzędzia roboczego.**
 - Wirujące narzędzie robocze może zaplątać się w odzież ochronną lub podobne luźne elementy garderoby i spowodować utratę kontroli nad urządzeniem.
- m) **Zabrania się przenosić urządzenie, jeżeli jego silnik jest włączony, a narzędzie znajduje się w ruchu.**
 - Przypadkowy kontakt z obracającym się narzędziem roboczym, może spowodować zaczepienie o ubranie i przyćwiczenie narzędzia do ciała operatora.
- n) **Regularnie czyścić otwory wentylacyjne silnika elektronarzędzia.**
 - Wentylator silnika wciąga pył do wnętrza obudowy. Nadmierne nagromadzenie metalowych drobin wewnątrz urządzenia może doprowadzić do zagrożenia elektrycznego.
- o) **Nie należy używać elektronarzędzia w pobliżu łatwopalnych materiałów.**
 - Wytwarzane podczas pracy iskry mogą spowodować zapłon materiałów i substancji łatwopalnych.
- p) **W elektronarzędziu nie wolno wykorzystywać narzędzi roboczych, które wymagają chłodzenia cieczą.**
 - Wykorzystywanie wody lub innych cieczy chłodzących, może doprowadzić do porażenia prądem elektrycznym.
- q) **Przedmiot obrabiany powinien być zamocowany w sposób uniemożliwiający jego przypadkowe przesunięcie w trakcie prac. Przedmioty niewielkich rozmiarów można mocować w różnego rodzajach uchwytach, np. w imadle.**
 - Solidne zamocowanie obrabianego materiału minimalizuje ryzyko powstania sytuacji niebezpiecznych.

Odwrzut i związane z nim ostrzeżenia.

Odwrzut jest to nagła, niekontrolowana, reakcja urządzenia na zakleszczenie lub zablokowanie tarczy szlifierskiej lub innego narzędzia roboczego. Zakleszczenie lub zablokowanie

prowadzi do nagłego zatrzymania obracającego się narzędzia, co prowadzi do gwałtownego szarpnięcia maszyny, w kierunku przeciwnym do obracającego się narzędzia

Przykład: ściernica zakleszczy się lub zatnie w obrabianym materiale. Na krawędzi ściernicy tworzy się zjawisko powstawania siły działającej przeciwnie do kierunku jej obrotu, mogące spowodować zerwanie ściernicy i rozrzut jej resztek lub wypadnięcie ściernicy z obrabianego materiału. Tarcze ściernicowe mogą w takich warunkach pęknąć.

Zjawisko odrzutu jest wynikiem niewłaściwego lub błędnego użytkowania urządzenia i nieprzestrzeganiem procedur bezpieczeństwa zamieszczonych w instrukcji obsługi urządzenia. Zjawiska odrzutu można uniknąć podejmując odpowiednie środki ostrożności.

Metody zapobiegania zjawisku odrzutu.

- Urządzenie należy trzymać mocno i pewnie – za uchwyt i uchwyt dodatkowy, zaś ułożenie rąk i ciała powinno uniemożliwić powstanie zjawiska odrzutu, lub też złagodzić to zjawisko w przypadku jego powstania. Zawsze należy używać uchwytu dodatkowego.**
 - Operator może kontrolować reakcję momentu obrotowego lub siły odrzutu, jeżeli podejmie odpowiednie środki ostrożności.
- Należy trzymać ręce z dala od obracających się narzędzi roboczych.**
 - Narzędzie robocze może uszkodzić ciało operatora.
- Operator narzędzia powinien ustawić się w taki sposób, aby w przypadku powstania zjawiska odrzutu znajdował się poza strefą zasięgu, w której urządzenie poruszy się podczas odrzutu.**
 - Odrzut następuje zawsze w kierunku przeciwnym do kierunku obrotów w punkcie zaczeplenia.
- W trakcie obróbki narożników, ostrych krawędzi itp., należy urządzenie prowadzić pewnie po obrabianym materiale, w celu uniknięcia podskakiwania urządzenia, jego przypadkowego zablokowania lub zakleszczenia, ponieważ może to spowodować powstanie zjawiska odrzutu.**
 - Obróbka narożników, ostrych krawędzi lub podskakiwanie narzędzia na obrabianym przedmiocie, sprzyjają uszkodzeniu narzędzi i utratę kontroli lub powstanie zjawiska odrzutu.
-  **Nie wolno stosować w elektronarzędziu tarcz z łańcuchem tnącym, lub tarcz zębatych wykorzystywanych w pilarkach do drewna.**
 - Tarcze zębate i łańcuchowe często prowadzą do powstania zjawiska odrzutu i utraty kontroli nad elektronarzędziem.

VII. Operacje szczegółowe – warunki bezpieczeństwa.

Zasady bezpieczeństwa podczas szlifowania.

- Należy używać tylko takich ściernic, które są zalecane do tego elektronarzędzia i osłony zaprojektowanej do wybranej ściernicy.**
 - Tarcze, które nie zostały zaprojektowane dla konkretnego elektronarzędzia, nie mogą być prawidłowo osłaniane i są niebezpieczne.
- Powierzchnia szlifująca tarcz wklęsłych nie może wystawać ponad płaszczyznę osłony.**
 - Niewłaściwie zamontowane narzędzie, które wystaje poza krawędzie osłony, nie jest właściwie chronione.
- Osłona tarczy powinna być mocno przymocowana do elektronarzędzia i tak ustawiona, aby zapewniała maksimum bezpieczeństwa, to znaczy część zamknięta osłony powinna znajdować się od strony operatora.**
 - Osłona chroni operatora przed odłamiakami i przypadkowym kontaktem z obracającym się narzędziem roboczym.

d) Narzędzia robocze muszą być używane tylko zgodnie z ich przeznaczeniem, np. nie wolno szlifować tarczą przeznaczoną do cięcia.

- Tarcze tnące przeznaczone są do przecinania obwodowego (ściernicowego). Przyłożenie siły z boku tarczy tnącej może spowodować ich pęknięcie i rozrzuca resztek.

e) Zawsze należy używać nieuszkodzonych kołnierzy mocujących tarczę do wrzeciona, o kształcie odpowiednim dla stosowanej tarczy.

- Odpowiednie kołnierze mocujące podtrzymujące tarczę, zmniejszają prawdopodobieństwo jej pęknięcia. Kołnierze do tarcz tnących mogą się różnić od kołnierzy do tarcz szlifierskich.

f) Nie wolno używać ściernic przeznaczonych dla większych elektronarzędzi (o średnicy większej niż podano w rozdziale „Dane techniczne”).

- Tarcze przeznaczone dla większych elektronarzędzi, nie są przystosowane do wyższych prędkości mniejszych narzędzi, więc mogą pęknąć.

Zasady bezpieczeństwa podczas przecinania.

- Nie zacinąć/blokować/zakleszczać tarczy tnącej lub stosować nadmiernego nacisku na tarczę. Nie ciąć na zbyt dużą głębokość.**
 - Przeciążona tarcza tnąca jest bardzo podatna na skręcania lub wyginanie, co może spowodować odrzut, lub pęknięcie tarczy.
- Nie wolno stawiać w linii cięcia i za obracającą się tarczą.**
 - Gdy tarcza w miejscu cięcia oddala się od ciała, ewentualny odrzut może popchnąć tarczę i elektronarzędzie wprost na operatora.
- W przypadku zakleszczenia się tarczy, lub przzerwania operacji cięcia z jakiegokolwiek powodu, należy wyłączyć elektronarzędzie trzymając je w bezruchu, do momentu całkowitego zatrzymania tarczy. Nigdy nie należy próbować wyjmować tarczy ze szczeliny przecinanego materiału, jeżeli się ona obraca, ponieważ może to doprowadzić do odrzutu.**
 - Ustalić przyczynę zakleszczenia tarczy i podjąć działania naprawcze, w celu wyeliminowania przyczyny zakleszczenia.
- Nie wolno uruchamiać elektronarzędzia, jeżeli tarcza tnąca znajduje się w szczelinie przecinanego materiału. Uruchomić elektronarzędzie ponad przecinanym materiałem, odczekać, aż tarcza osiągnie najwyższe obroty i ostrożnie wprowadzić ją w miejsce cięcia.**
 - Tarcza może się zakleszczyć, wyskoczyć lub spowodować odrzut, jeżeli jest uruchamiana w szczelinie przecinanego materiału.
- Podczas przecinania dużych przedmiotów, należy je odpowiednio podeprzeć, aby zminimalizować ryzyko zakleszczenia i odbicia.**
 - Duże arkusze materiału, np. blachy, mają tendencję do wyginania się pod własnym ciężarem. Wsporniki należy umieścić pod elementem w sąsiedztwie linii cięcia i krawędzią przedmiotu po obu stronach tarczy.
- Należy zachować szczególną ostrożność podczas wykonywania cięć wglębnych w istniejących ścianach lub innych elementach konstrukcyjnych.**
 - Wystająca tarcza tnąca może przeciąć niewidoczne rury gazowe, wodociągowe, przewody elektryczne lub inne przedmioty, co może spowodować odrzut, porażenie prądem elektrycznym, pożar, lub szkody materiale.



Zawsze stosować ochronę oczu w postaci okularów ochronnych, nasznyci ochronne, lub inne, odpowiednie do wykonywanych czynności zabezpieczenia.

INSTRUKCJA OBSŁUGI

1. Zakres dostawy, ogólny opis elektronarzędzia.



Ogólny opis elektronarzędzia.

1. Blokada wrzeciona.
2. Otwory montażowe uchwyty dodatkowego.
3. Blokada położenia uchwyty głównego.
4. Uchwyt główny.
5. Włącznik / wyłącznik.
6. Blokada przycisku włącznika / wyłącznika.
7. Pokrywa szczotek węglowych.
8. Uchwyt dodatkowy - antywibracyjny.
9. Osłona tarczy.
10. Docisk montażu osłony tarczy.

Wyposażenie podstawowe (brak na rysunku):

11. Klucz otworowy – 1 szt.
12. Szczotki węglowe – 2 szt.
13. Instrukcja obsługi.

2. Czynności wstępne.

- ✓ Otworzyć opakowanie, a następnie wyciągnąć urządzenie.
- ✓ Zdjąć folię zabezpieczającą oraz zabezpieczenia do transportu, jeżeli takie zamontowano.
- ✓ Sprawdzić, czy w opakowaniu zbiorczym znajduje się wyposażenie podstawowe.
- ✓ Sprawdzić, czy urządzenie i wyposażenie nie zostały uszkodzone podczas transportu.
- ✓ Zachować opakowanie, aż do upływu czasu gwarancji.

UWAGA!



Urządzenie i opakowanie nie służą do zabawy!

Chronić przed dziećmi! Niebezpieczeństwo połknięcia lub uduszenia się!

3. Przed uruchomieniem.



Przed podłączeniem urządzenia do sieci elektrycznej należy się upewnić, że jest ona zgodna z danymi podanymi na tabliczce znamionowej urządzenia, a gniazdko elektryczne odpowiada wtyczce urządzenia zarówno pod względem elektrycznym jak i wydajności prądowej. Nie wolno stosować adapterów do podłączania wtyczki.



Przed założeniem lub wymianą tarczy oraz przy regulacji ustawień urządzenia, należy wyciągnąć wtyczkę z gniazda elektrycznego.

3.1. Montowanie uchwyty dodatkowego.

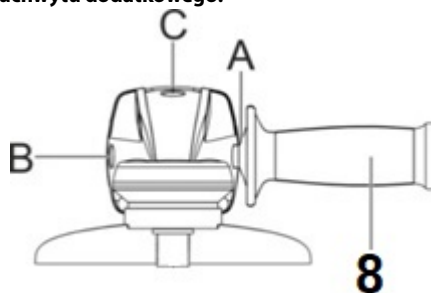


Przed wykonywaniem jakichkolwiek czynności przy szlifierce należy w pierwszej kolejności wyłączyć elektronarzędzie i wyciągnąć wtyczkę z gniazda sieciowego.



Nie wolno używać szlifierki bez zamontowanego uchwyty dodatkowego.

Uchwyt dodatkowy (8) może być zamontowany w trzech pozycjach – A, B i C. Przed zamontowaniem uchwyty należy sprawdzić, czy nie jest on uszkodzony lub w jakikolwiek sposób przerobiony. Uchwyt należy wkręcić w jeden z otworów i mocno dokręcić (bez użycia narzędzi), w taki sposób, aby podczas wykonywania prac nie następowało samoczynne odkręcenie uchwyty na wskutek drgań.



3.2. Montaż osłony zabezpieczającej.



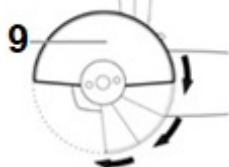
Przed wykonywaniem jakichkolwiek czynności przy szlifierce należy w pierwszej kolejności wyłączyć elektronarzędzie i wyciągnąć wtyczkę z gniazda sieciowego.



Należy zwrócić uwagę na solidne zamocowanie osłony.

Nie używać szlifierki kątowej bez osłony zabezpieczającej.

Aby zamontować osłonę (9), należy wypust znajdujący się na opasce zaciskowej osłony, ustawić nad wpustem znajdującym się na głowicy urządzenia. Następnie wsunąć osłonę tak, aby wypust wpasował się w rowek znajdujący się na obwodzie głowicy szlifierki. Następnie przekręcić osłonę w taki sposób, aby znajdowała się ona od strony operatora. Śrubę zaciskową osłony należy dokręcić tak, aby docisk montażu tarczy (10) mógłby zostać w pełni dociśnięty w kierunku wrzeciona.



Ustawienie osłony zabezpieczającej (9) może być dopasowane każdorazowo do warunków pracy. W tym celu należy, po zluźnieniu docisku śruby zaciskowej osłony, uchwycić ją ręką i przekręcić na odpowiednią pozycję. Po przestawieniu osłony, docisk śruby (10) zaciskowej osłony należy w pełni docisnąć w kierunku wrzeciona.

3.3. Regulacja uchwyty głównego.

Elektronarzędzie zostało wyposażone w bardzo przydatną funkcję, jaką jest możliwość zmiany kąta ustawienia uchwyty głównego względem osi urządzenia. Dzięki temu operator urządzenia może tak dostosować położenie uchwyty głównego i dodatkowego, aby w trakcie wykonywania prac jego ustawienie względem obrabianego przedmiotu było jak najbardziej komfortowe.

Blokada położenia uchwyty głównego (3).



Zmianę położenia uchwyty głównego realizujemy poprzez wciśnięcie blokady (3), a następnie przekręcenie całego uchwyty w prawo lub lewo o 90°, aż do usłyszenia charakterystycznego odgłosu zatrzaśnięcia blokady. Należy pamiętać, że uchwyt główny zablokowany jest tylko w trzech pozycjach – centralnej, przekręcony w lewo i przekręcony w prawo.

Nie wolno ustawiać uchwyty głównego w innych położeniach niż wskazano powyżej.

⚠ W przypadku nie zatrzaśnięcia blokady uchwyt jest niezablokowany. Praca z niezablokowanym uchwytem głównym może doprowadzić do powstania sytuacji niebezpiecznych.

3.4. Próbný rozruch nowych tarcz szlifierskich i tnących.

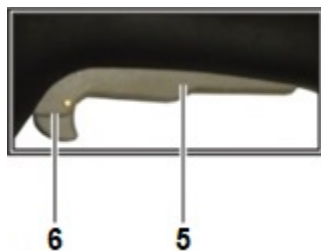
Przed zamontowaniem każdego narzędzia należy sprawdzić jego stan techniczny, a następnie odpowiednio, solidnie je zamocować, zgodnie z instrukcjami podanymi w dalszej części instrukcji. Sprawdzić, czy zamontowane narzędzie nie ociera o obudowę lub osłonę (9). Następnie włączyć szlifierkę kątową i obserwować uruchomione narzędzie, przez co najmniej 1 minutę (obroty biegu jałowego). Wibrujące narzędzie natychmiast wymienić.

4. Obsługa.

4.1 Włączanie / wyłączanie.

Konstrukcja włącznika / wyłącznika (5) szlifierki kątovej zmniejsza ryzyko przypadkowego włączenia urządzenia. W celu włączenia elektronarzędzia należy palcem wskazującym przesunąć blokadę włącznika (6) w kierunku głowicy urządzenia, a następnie wcisnąć włącznik / wyłącznik.

Aby wyłączyć urządzenie wystarczy zwolnić nacisk na włącznik.

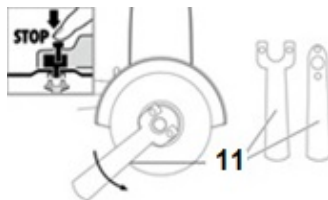


4.2 Wymiana tarczy szlifierskiej.

⚠ ⚡ Przed wymianą narzędzi roboczych w urządzeniu należy wyciągnąć wtyczkę z gniazdka!

Do wymiany tarcz szlifierskich potrzebny jest dołączony w zestawie klucz otworowy do śrub czołowych (11).

1. Nacisnąć blokadę wrzeciono (1) i zablokować wrzeciono.
2. Odkręcić nakrętkę kołnierkową za pomocą klucza otworowy (11).
3. Wymienić narzędzie i przykręcić nakrętkę kołnierkową za pomocą klucza otworowy (11).
4. Usunąć klucz otworowy z nakrętki kołnierkowej.

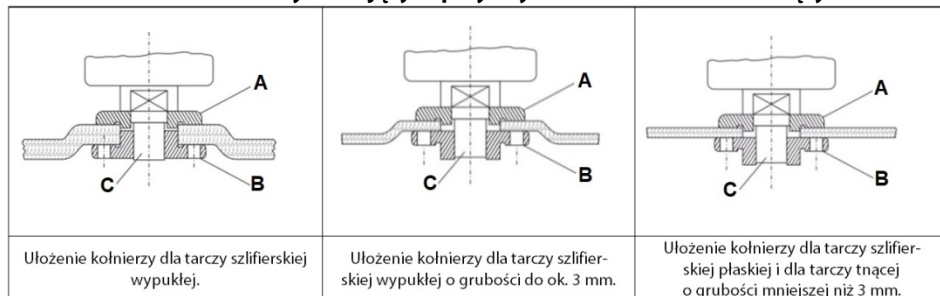


UWAGA.

⚠ Blokadę wrzeciono wcisnąć tylko wtedy, gdy silnik i wrzeciono tarczy są zatrzymane! Podczas wymiany tarcz blokada wrzeciono powinna pozostać wciśnięta!

W przypadku tarcz szlifierskich o grubości do ok. 3 mm, przykręcić nakrętkę kołnierkową stroną czołową do tarczy szlifierskiej.

4.3 Ułożenie kołnierzy mocujących przy użyciu trzyczlifierskich i tnących.



4.4 Tarcze szlifierskie.

Tarcza szlifierska nie może być większa od wskazanej średnicy. Grubość tarczy nie powinna przekraczać 6 mm. Przed użyciem należy sprawdzić podaną liczbę obrotów tarczy szlifierskiej. **Dopuszczalna liczba obrotów tarczy szlifierskiej musi być wyższa niż liczba obrotów biegu jałowego szlifierki kątownej. Używać tylko takich tarcz szlifierskich, które dopuszczone są dla minimalnej liczby obrotów od 6000 min⁻¹ i dla prędkości obwodowej od 80 m/s.**

Wygięte tarcze szlifierskie należy mocować w ten sposób, aby powierzchnia szlifująca tarczy nie wystawała ponad krawędź osłony zabezpieczającej.

4.5 Tarcze tnące.

Tarcza tnąca nie może być większa od wskazanej średnicy. Grubość tarczy tnącej nie może być wyższa niż 3 mm. Przed użyciem należy sprawdzić podaną liczbę obrotów tarczy tnącej. **Dopuszczalna liczba obrotów tarczy tnącej musi być wyższa niż liczba obrotów biegu jałowego szlifierki kątownej. Używać tylko takich tarcz tnących, które dopuszczone są dla minimalnej liczby obrotów od 6000 min⁻¹ i dla prędkości obwodowej od 80 m/s.**

Jeżeli zakładamy tarcze tnące, na których oznaczono kierunek obrotów, musimy zwracać uwagę na ich prawidłowy montaż. Kierunek obrotów tarczy powinien zgadzać się z kierunkiem obrotów podanym na głowicy urządzenia.

4.6 Ściernice listkowe.

Do szlifierki kątownej można zamontować ściernice listkowe talerzowe.

Dopuszczalna liczba obrotów ściernic listkowych musi być wyższa niż liczba obrotów biegu jałowego szlifierki kątownej. Używać tylko takich ściernic, które dopuszczone są dla minimalnej liczby obrotów od 6000 min⁻¹ i dla prędkości obwodowej od 80 m/s.

Stosowane ściernice listkowe nie mogą być większe niż znamionowa średnica tarcz.

4.7 Wskazówki dotyczące pracy.



Używać odpowiednich środków ochrony osobistej, przede wszystkim okularów ochronnych i nasuszników ochronnych. W razie potrzeby stosować rękawice robocze (zmniejszają skutki szkodliwego oddziaływania wibracji i zabezpieczają dłonie przed rozgrzanymi cząstkami obrabianych materiałów) oraz maskę przeciwpyłową.

Tarcze szlifierskie i tnące ulegają podczas pracy silnemu nagrzaniu. Przed ich dotknięciem należy odczekać, aż się ochłodzą. Wrzeczono szlifierki i narzędzia, które mają zostać zamontowane należy oczyścić.

Materiał azbestowy nie może być obrabiany!

Nigdy nie używać tarcz tnących do szlifowania zgrubnego.

Nie używać tarcz tnących przeznaczonych do cięcia drewna!

Uszkodzenie ściany nośnej może doprowadzić do zawalenia się budynku.

4.7.1. Szlifowanie

Uwaga! Do szlifowania używać osłony zabezpieczającej (9).

Najlepsza wydajność szlifowania zostanie osiągnięta, jeśli ustawi się tarczę szlifierską pod kątem około 40° w stosunku do płaszczyzny szlifowania i jednocześnie przesuwając ją ruchem posuwisto zwrotnym nad obrabianym materiałem. Nie należy zbyt mocno dociskać szlifierki do obrabianego materiału.

4.7.2. Przecinanie



Uwaga! Do cięcia zawsze używać osłony zabezpieczającej (9).

Podczas przecinania metali i innych materiałów, należy stosować podstawowe zasady bezpiecznego cięcia:

- narzędzie należy prowadzić po materiale ze stałą prędkością, zależną od rodzaju przecinanego materiału,
- podczas cięcia nie przechylać szlifierki kątovej od płaszczyzny cięcia,
- kierunek cięcia powinien być przeciwny do kierunku obrotów tarczy, co zmniejsza ryzyko wyskoczenia narzędzia z obrabianego materiału,
- nie wykonywać narzędziem ruchów oscylacyjnych,
- nie naciskać nadmiernie narzędzia do obrabianego materiału,
- do cięcia kamienia, betonu itp. materiałów używać tarcz diamentowych. **Używając diamentowych tarcz tnących, należy zwrócić uwagę, by strzałka wskazująca kierunek, umieszczona na tarczy odpowiadała kierunkowi obrotów elektronarzędzia (strzałka wskazująca kierunek obrotów umieszczona jest na głowicy elektronarzędzia).**
- nie dopuścić do przegrzania narzędzi roboczych; zbyt gorące tarcze pozostawić do ostudzenia,
- przy wycinaniu szczelin w ścianach nośnych należy bezwzględnie skonsultować się z architektem, kierownikiem budowy lub inną kompetentną osobą.

4.8 Zabezpieczenie silnika przed zanieczyszczeniem.

Podczas pracy silnik powinien mieć dobrą wentylację, dlatego wszystkie wloty / wyloty powietrza muszą być zawsze utrzymane w czystości.

Przy cięciu metali, należy zwracać uwagę, aby opiłki nie dostały się do środka elektronarzędzia, ponieważ może to doprowadzić do uszkodzenia urządzenia lub porażenie prądem elektrycznym.

Ponadto należy zwrócić szczególną uwagę na metalową głowicę urządzenia w czasie składowania i transportu.

Nie wystawiać głowicy na uderzenia lub na kontakt z ostrymi krawędziami (np. przy transporcie lub przechowywaniu). Może to prowadzić do uszkodzenia głowicy urządzenia, jak np. pęknięć, co może spowodować niebezpieczeństwo dla użytkownika.

4.9 Opis stanowiska pracy.



Prace szlifierką kątową muszą być wykonywane na stanowisku przystosowanym do konkretnej operacji. Stanowisko pracy powinno być utrzymane w czystości i dobrze oświetlone. Nieporządek w miejscu pracy lub zbyt słabe oświetlenie mogą być przyczyną wypadków.

Przedmiot obrabiany powinien być zamocowany w sposób uniemożliwiający jego przypadkowe przesunięcie w trakcie prac. Przedmioty niewielkich rozmiarów można mocować w różnego rodzaju uchwytach, np. w imadle.

5. Czyszczenie, konserwacja i zamawianie części zamiennych.



Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac związanych z czyszczeniem i konserwacją, należy wyłączyć urządzenie i wyciągnąć wtyczkę z gniazdka.

5.1 Czyszczenie.

- Osłona zabezpieczająca, szczeliny powietrza i obudowa silnika powinny być w miarę możliwości zawsze wolne od pyłu i zanieczyszczeń. Urządzenie wycierać czystą ściereczką lub przedmuchać sprężonym powietrzem o niskim ciśnieniu.
- Zaleca się czyszczenie urządzenia bezpośrednio po każdorazowym użyciu.
- Do czyszczenia urządzenia nie używać żadnych środków czyszczących ani rozpuszczalników; mogą one uszkodzić części urządzenia wykonane z tworzywa sztucznego. Należy uważać, aby do wnętrza urządzenia nie dostała się woda.

5.2 Wymiana przewodu zasilającego.

W przypadku uszkodzenia przewodu zasilającego, aby uniknąć niebezpieczeństwa, przewód musi być wymieniony przez autoryzowany serwis lub osobę posiadającą odpowiednie kwalifikacje.



Nie używać urządzenia z uszkodzonym przewodem zasilającym.

5.3 Wykrywanie usterek.

Defekt	Możliwa przyczyna	Zalecane czynności
Szlifierka nie uruchamia się.	- Brak napięcia zasilania; - Uszkodzony przewód zasilający lub wtyczka. - Zawieszone szczotki węglowe. - Uszkodzone obwody wewnętrzne szlifierki.	- Sprawdzić napięcie zasilania. - Sprawdzić przewód (przecięcia / uszkodzenia) i wtyczkę. - Odkręcić pokrywę szczotek i sprawdzić ślizg szczotek w szczotkotrzymaczu. - Przekazać urządzenie sprzedawcy w celu przekazania do serwisu VANDER®
Nie można wkręcić uchwytu dodatkowego w głowicę.	- Zanieczyszczone gwinty w głowicy. - Uszkodzony gwint uchwytu.	- Wyczyścić gwinty w otworach głowicy. - Wymienić uchwyt dodatkowy.
Podczas szlifowania lub cięcia osłona tarczy samoczynnie zmienia położenie.	- Osłona niewłaściwie zamontowana. - Osłona niewłaściwie zablokowana.	- Sprawdzić poprawność zamontowania osłony. - Wyregulować docisk szybkiego montażu tarczy (pkt. 3.2 instrukcji).

W przypadku, gdy po wykonaniu zalecanych czynności nie udało się usunąć usterek, należy skontaktować się z serwisem VANDER®. Nr telefonu: +48 692 336 451.

5.4 Szczotki węglowe.

Szczotki węglowe należy wymieniać, gdy zajdzie taka potrzeba. Należy wymieniać jednocześnie obie szczotki węglowe.

Wymiana tylko na oryginalne szczotki, które można zamówić na stronie www.vander.pl. Nieprawidłowa praca zbyt krótkich szczotek może doprowadzić do uszkodzenia urządzenia.



Uwaga! Pomimo tego, że dostęp do szczotek jest bardzo ułatwiony, wymiany szczotek węglowych może dokonywać jedynie osoba posiadająca odpowiednie kwalifikacje. Czynność tą najlepiej powierzyć autoryzowanemu serwisowi. Samodzielna wymiana szczotek przez osoby nieobeznane z zasadami BHP przy ich wymianie, może doprowadzić do uszkodzenia elektronarzędzia lub powstania sytuacji niebezpiecznych dla zdrowia i życia.

5.5 Konserwacja.

Głowica urządzenia jest fabrycznie napełniona smarem w wystarczającej ilości. W przypadku intensywnej eksploatacji, może dojść do zużycia smaru. W takiej sytuacji należy oddać urządzenie do punktu serwisowego w celu uzupełnienia lub wymiany smaru. Usługa ta jest wykonywana odpłatnie.

5.6 Części dodatkowe i wymienne.

Należy zachować wszystkie części wymienne. Części uszkodzone powinny być zastąpione częściami identycznymi. Nie należy używać części innych niż podane przez producenta.

Stawiamy na szybko i fachową naprawę uszkodzonego sprzętu tak, aby przerwa w jego użytkowaniu była jak najkrótsza.

Urządzenie wystarczy oddać do sprzedawcy, skąd zostaje wysłany do autoryzowanego serwisu w Rzeszowie, gdzie w ciągu kilku dni zostanie naprawiony i odesłany.

Przed wysłaniem urządzenia do naprawy należy urządzenie **wyczyścić** oraz zapakować w oryginalne opakowanie.

Jeżeli potrzebujecie Państwo zamówić części, należy odszukać na naszej stronie internetowej w katalogu produktów dane urządzenie i pobrać schemat techniczny. Następnie odszukać na nim uszkodzoną część. Wypełnić dostępny na stronie internetowej w zakładce SERWIS / CZĘŚCI ZAMIENNE formularz oraz przesłać na adres: sklep@vander.pl lub biuro@vander.pl.

Wysyłając sprzęt do reklamacji należy pobrać, wydrukować i wypełnić protokół reklamacyjny dostępny na stronie: www.vander.pl, w dziale **SERWIS**.

Można również wykorzystać w tym celu, druk protokołu zamieszczony na końcu instrukcji obsługi.

6. Przechowywanie.

Elektronarzędzie, a także jego wyposażenie należy przechowywać w miejscu suchym i czystym, z dala od łatwopalnych cieczy. Elektronarzędzie należy przechowywać ze zdemontowanymi narzędziami. Dzieci nie powinny mieć dostępu do urządzenia. Optymalna temperatura przechowywania 5° do 30°C. Przechowywać urządzenie w oryginalnym opakowaniu.

GOSPODARKA ODPADAMI I RECYCLING

Aby zapobiec uszkodzeniom podczas transportu urządzenie znajduje się w opakowaniu. Opakowanie to jest surowcem, który można użytkować ponownie lub można przeznaczyć do powtórnego przerobu.

Zasady właściwego postępowania z odpadami w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, obowiązków poszczególnych przedsiębiorców prowadzących działalność w zakresie wprowadzania sprzętu, zbierania zużytego sprzętu, przetwarzania, recyklingu oraz innych niż recykling procesów odzysku reguluje ustawa z dnia 11 września 2015 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (jedn. tekst Dz.U. z 2019 r. poz. 1895 z późn. zm.).

Zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny zaliczany jest do odpadów niebezpiecznych, który posiada w swoim składzie wiele niebezpiecznych substancji. Są to substancje szkodliwe oraz trujące, które mogą przedostać się do środowiska i łatwo przeniknąć do gleby, wód gruntowych i powietrza. Powoduje to zanieczyszczenie środowiska naturalnego, wywołując zagrożenie dla roślin, zwierząt oraz przede wszystkim dla zdrowia ludzi. Najważniejsze substancje niebezpieczne, którą mogą wystąpić w elektroodpadach to: azbest, polichlorowane bifenyle, związki bromu, chrom, freon, kadm, nikiel, ołów, rtęć.



**Z UWAGI NA ZAWARTOŚĆ SUBSTANCJI NIEBEZPIECZNYCH,
ELEKTROODPADY NIE MOGĄ BYĆ GROMADZONE WRAZ Z INNYMI ODPADAMI.**

Tylko dla krajów UE

Zabrania się wyrzucania elektronarzędzi na śmieci.

Zgodnie z Europejską Dyrektywą 2012/19/UE w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (WEEE), niezbędne do użycia urządzenia elektryczne należy **zbierać osobno i oddać do punktu zbiórki surowców wtórnych**.



Urządzenie oraz jego osprzęt składają się z różnych rodzajów materiałów, jak np. metal i tworzywa sztuczne. Uszkodzone elementy urządzenia proszę dostarczyć do punktu zbiorczego surowców wtórnych. Informacje na temat utylizacji urządzenia można uzyskać w punkcie sprzedaży, bądź też w miejscu zamieszkania, w wydziale samorządu lokalnego.

Właściciel elektronarzędzia, zgodnie z ustawą o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym, nie może wyrzucać zużytego sprzętu łącznie z innymi odpadami! Za pozostawienie tego typu sprzętu w miejscu do tego nieprzeznaczonym (np. wyrzucenie do śmietnika, wystawienie przed błąk czy porzucenie w lesie) grozi kara grzywny.

Recykling, jako alternatywa wobec obowiązku zwrotu urządzenia:

Alternatywnie do obowiązku zwrotu urządzenia elektrycznego lub elektronicznego, po zakończeniu jego użytkowania, właściciel jest zobowiązany do współuczestnictwa w jego prawidłowej utylizacji. Wycofane z eksploatacji urządzenie można oddać do punktu zbiórki surowców wtórnych, który przeprowadzi utylizację zgodnie z krajowymi przepisami o odpadach i wykorzystaniu surowców wtórnych. Nie dotyczy to osprzętu należącego do wyposażenia urządzenia i środków pomocniczych nie zawierających elementów elektrycznych.

Ponadto:

- ❖ Zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny można oddać do sklepu przy zakupie nowego urządzenia. Sklep ma obowiązek przyjąć go bezpłatnie w ilości nie większej niż sprzedawany nowy sprzęt na zasadzie, „1 za 1”, czyli lodówka za lodówkę, telewizor za telewizor, komputer za komputer itp., z zastrzeżeniem, że użytkownik osobiście dostarczy go do miejsca sprzedaży. Przy dostawie do domu, sklep zazwyczaj dolicza koszt transportu urządzenia;
- ❖ Zepsuty sprzęt można nieodpłatnie zostawić również w punkcie serwisowym – w przypadku, gdy obsługa punktu stwierdzi, że naprawa sprzętu jest niemożliwa lub jest nieopłacalna;
- ❖ Zgodnie z ustawą z dnia 21-09-2015 r., o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym, każdy sklep sprzedający dany sprzęt musi przy zakupie nowego przyjąć od klienta stary sprzęt tego samego rodzaju.

DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE

Model wyrobu/nr seryjne/Identyfikator SEE:

24240090001+24240090500

Nazwa i adres producenta: VANDER' Aleksander Lis, ul. Krakowska 156A, 35-506 Rzeszów.

Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta.

Przedmiot deklaracji:

Nazwa: szlifierka kątowa elektryczna

Model urządzenia: VSK744

Nr seryjne: 24240090001+24240090500

Rok produkcji: 2024

Wymieniony powyżej przedmiot niniejszej deklaracji jest zgodny z odpowiednimi wymaganiami unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego i spełnia wymagania dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2006/42/WE; 2014/30/UE; 2011/65/UE i norm zharmonizowanych: EN 60745-1:2009+A11:10; EN 60745-2-3:2011+A2:2013/

A11:2014/ A12:2014/ A13:2015; EN 55014-1:2017; EN 55014-2:2015; EN 61000-3-2:2014, EN 61000-3-3:2013.

Dokumentacja techniczna przechowywana jest w siedzibie firmy VANDER*: VANDER, ul. Krakowska 156a, 35-506 Rzeszów

Osobą upoważnioną do przygotowania dokumentacji technicznej oraz sporządzenia deklaracji w imieniu: VANDER*, ul. Krakowska 156A, 35-506 Rzeszów, jest:

Łukasz Mierzwiński
Specjalista ds. importu

Łukasz Mierzwiński

Miejsce oraz data wydania: Rzeszów, 24-06-2024 r

WAŻNE! ABY SKORZYSTAĆ Z GWARANCJI, SPRZEDAWCA W DNIU SPRZEDAŻY POWINIEN WYPEŁNIĆ KARTĘ GWARANCYJNĄ W CZĘŚCI DOTYCZĄCEJ PRZEDMIOTU SPRZEDAŻY.

VANDER®

KARTA GWARANCYJNA PRZEDMIOT SPRZEDAŻY

Symbol urządzenia:

Nr seryjny urządzenia:

Sprzedawca:

Data sprzedaży:

Dowód zakupu:

(paragon / faktura i nr)

Sprzedawca (pieczęć firmy):

PRZED PRZEKAZANIEM URZĄDZENIA DO REKLAMACJI W RAMACH GWARANCJI, ZAPOZNAJ SIĘ Z REGULAMINEM SERWISU FIRMY VANDER®.

REGULAMIN DOSTĘPNY JEST NA STRONIE INTERNETOWEJ <https://vander.pl/serwis-elektronarzedzi/>

I. INFORMACJE WPROWADZAJĄCE.

1. Przepisy regulujące prawa i obowiązki gwaranta, sprzedawcy i Konsumenta:

- USTAWA z dnia 30 maja 2014 o prawach Konsumenta [p.k.] (jt. Dz. U. z 2020 r. poz. 287 z późn. zm.).
- USTAWA z dnia 23 kwietnia 1964 r. Kodeks cywilny [k.c.] (jt. Dz. U. z 2023 r., poz. 1610 z późn. zm.)

2. Definicje:

- Konsument** – osoba fizyczna dokonująca ze **Sprzedawcą** czynności prawnej niezwiązanej bezpośrednio z jej działalnością gospodarczą lub zawodową. **Konsumentem** jest również osoba fizyczna prowadząca działalność gospodarczą, jeżeli zakupiony towar nie jest bezpośrednio związany z prowadzoną działalnością.
- Przedsiębiorca**: osoba fizyczna, osoba prawna i jednostka organizacyjna, o której mowa w art. 33¹ § 1 k.c., prowadząca we własnym imieniu działalność gospodarczą lub zawodową (art. 43¹) k.c.).
- Sprzedawca** – bezpośredni lub pośredni partner handlowy firmy **VANDER®** (dystrybutor), który dokonał sprzedaży produktu marki **VANDER®** **Konsumentowi** lub **Przedsiębiorcy**.
Sprzedawcą może być również firma **VANDER®**, w przypadku dokonania sprzedaży bezpośredniej **Konsumentowi** lub **Przedsiębiorcy**.
- Zleceniodawca** – osoba fizyczna lub prawna rozumiana zgodnie z przepisami ustawy Kodeks Cywilny, zgłaszająca urządzenie do wykonania usługi naprawy gwarancyjnej.
- Gwarant**: firma **VANDER®**, ul. Krakowska 156A, 35-506 Rzeszów. **Adres serwisu: ul. Krakowska 156A, 35-506 Rzeszów.** Nr tel. 692 336 451, adres e-mail: serwis@vander.pl.
- Adresat reklamacji** – zarówno w przypadku rękojmi jak i gwarancji adresem reklamacji jest zawsze **Sprzedawca**, czyli podmiot, który dokonał sprzedaży bezpośredniej **Konsumentowi** lub **Przedsiębiorcy**.
- Zlecenie naprawy serwisowej**– wypełniony przez **Zleceniodawcę** dokument dołączany do urządzenia przekazanego do naprawy. Zlecenie naprawy serwisowej powinno zawierać informacje niezbędne do przeprowadzenia naprawy serwisowej, w tym opis usterki. Formularz zlecenia stanowi część instrukcji obsługi. Formularz można również pobrać ze strony internetowej: <https://vander.pl/serwis-elektronarzedzi/>.

3. **VANDER®** oświadcza, że oferowane produkty są wolne od wad fizycznych i prawnych oraz, jeżeli do produktu dołączono kartę gwarancyjną, objętę gwarancją, na zasadach określonych w Regulaminie serwisu.

II. ZAKRES GWARANCJI

- Gwarancją objęte są urządzenia marki **VANDER®**, sprzedane przez **Sprzedawcę** **Konsumentowi** lub w niektórych przypadkach **Przedsiębiorcy**.
- Zasięg terytorialny** – terytorium Rzeczypospolitej Polskiej.
- Duplikaty **KARTY GWARANCYJNEJ** nie będą wydawane. Oświadczenie gwarancyjne jest integralną częścią instrukcji obsługi i ważne jest po wypełnieniu przez sprzedającego tabeli „Przedmiot sprzedaży”.
- W przypadku braku zgodności rzeczy sprzedanej z umową kupującemu z mocy prawa przysługują środki ochrony prawnej ze strony i na koszt sprzedawcy. Gwarancja nie ma wpływu na te środki ochrony prawnej (art. 577¹ § 2 k.c.).**
- Gwarant** ponosi odpowiedzialność z tytułu gwarancji, obejmującej tylko wady powstałe z przyczyn tkwiących w sprzedanej rzeczy, np. wady materiałowe i montażowe
- Gwarant** nie odpowiada z tytułu gwarancji za wady powstałe z udowodnionej winy **Sprzedawcy, Konsumenta** lub **Przedsiębiorcy**.
- Jeżeli urządzenie marki **VANDER®** w okresie gwarancji określonym w pkt. III przestanie działać poprawnie na wskutek wady materiałowej lub montażowej, Gwarant zobowiązuje się do bezpłatnej wymiany wadliwych części i naprawy urządzenia. Naprawa zostanie dokonana w punkcie serwisowym gwaranta.

III. OKRES GWARANCJI

- Gwarant** udziela gwarancji na okres **24 miesięcy** od dnia zakupu wyrobu przez **Konsumenta**, z wyjątkiem:
 - Akumulatorów będących źródłem zasilania narzędzi akumulatoremowych,
 - Akumulatorów zasilających rozruszniki niektórych urządzeń spalinowych, dla których gwarancji udziela się na okres **6 miesięcy**.
- Gwarant udziela gwarancji na okres **12 miesięcy** od dnia zakupu wyrobu przez **Przedsiębiorcę**, jeżeli zakupiony towar nie jest bezpośrednio związany z prowadzoną działalnością gospodarczą, z wyjątkiem:
 - Akumulatorów będących źródłem zasilania narzędzi akumulatoremowych,
 - Akumulatorów zasilających rozruszniki niektórych urządzeń spalinowych, dla których gwarancji udziela się na okres **6 miesięcy**.

- Gwarant udziela gwarancji na okres **6 miesięcy** od dnia zakupu wyrobu przez **Przedsiębiorcę**, jeżeli zakupiony towar jest bezpośrednio związany z prowadzoną działalnością gospodarczą tylko w przypadku, gdy instrukcja obsługi urządzenia dopuszcza stosowanie wyrobu do celów komercyjnych.
- Gwarant udziela gwarancji na okres **3 miesięcy** na część zamienną, wymienioną w zamian za część uszkodzoną, w urządzeniu naprawionym przez **Serwis VANDER** w ramach gwarancji.
- Gwarant udziela gwarancji na okres **3 miesięcy** na część zamienną zakupioną przez **Konsumenta** w celu samodzielnej naprawy pogwarancyjnej urządzenia marki **VANDER®**, pod warunkiem, że część ta będzie wymieniona przez osobę posiadającą odpowiednie kwalifikacje i doświadczenie zawodowe w naprawie urządzeń mechanicznych. Postanowienia punktu IV stosuje się odpowiednio.
- W szczególnych przypadkach bieg gwarancji określają przepisy art. 581 § 1 i 2 k.c.

IV. OGRANICZENIA

GWARANCJA NIE SA OBJĘTE:

- Urządzenia marki **VANDER®** wykorzystywane przez **Przedsiębiorcę** w zakładach rzemieślniczych, przemysłowych lub do podobnych działalności, do celów komercyjnych związanych z prowadzoną działalnością gospodarczą.
Wyłączenie to nie dotyczy sytuacji, gdy w instrukcji obsługi urządzenia, dopuszczono możliwość jego używania przez Przedsiębiorcę do celów związanych z prowadzoną działalnością gospodarczą – patrz pkt. III.
- **Elementy urządzenia zużyte w wyniku normalnego, prawidłowego użytkowania (zwykłe zużycie), takie jak:**
Uszczelki, okładziny ściernie, paski napędowe kosiarek, strugów, szlifierek taśmowych, przecinarek do metalu, niektórych kompresorów, itp. bezpieczniki, żarówki. Płyny i środki smarujące. Noże tnące kosiarek, kos mechanicznych, strugów, frezy frezarek, tarcze pił, brzeszczoły wyrzynarek, stemple i matryce nożyc do blachy. Mocowanie noża kosiarki. Świece zapłonowe. Filtry powietrza i paliwa. Szczotki węglowe silników elektrycznych. Szczotki robocze czyszczarek. Głowice żyłkowe kos mechanicznych. Osprzęt wymienny (bity, wiertła, przedłużki itp. będące na wyposażeniu niektórych urządzeń). Zębaki napędu łańcucha pilarek łańcuchowych, prowadnice pił łańcuchowych i łańcuchy.
Naturalnego zużycia nie można traktować, jako ujawnienia się wady fizycznej rzeczy.
- Naprawy polegające na regulacji, czyszczeniu, smarowaniu, wymianie filtrów itp.
- **Uszkodzenia powstałe na wskutek niewłaściwego użytkowania – to znaczy niezgodnego z instrukcją obsługi lub przeznaczeniem opisanym w instrukcji obsługi.**
- Uszkodzenia powstałe na wskutek:
 - niewłaściwej konserwacji – np. niestosowanie się do obowiązku okresowej wymiany środków smarnych, stosowanie środków smarnych innych niż zalecane przez producenta;
 - niewłaściwego przechowania – np. uszkodzenia myjek wysokociśnieniowych uszkodzonych na wskutek działania mrozu;
 - uszkodzenia obudowy / głowicy na wskutek upadku lub uderzenia;
 - uszkodzenia mechaniczne powstałe w winy użytkownika – np. na wskutek upadku, uderzenia lub przecięcia przez ostre przedmioty, uszkodzenia głowicy / wrzeciona szlifierek kątowych, polerek, pilarek, frezarek, bruzdownic, na wskutek wciśnięcia podczas pracy blokady wrzeciona.
- Akumulatory uszkodzone mechanicznie i termicznie, akumulatory, w których dokonano samowolnej przeróbki lub zmiany, akumulatory zalane wodą lub innymi płynami.
- Przewody zasilające urządzenia, uszkodzone mechanicznie na wskutek niewłaściwej eksploatacji przez użytkownika.
- Pompy, których uszkodzenie zostało spowodowane zablokowaniem turbiny przez zanieczyszczenia mechaniczne.
- Uszkodzenia powstałe w wyniku zaniedbania obowiązku zgłoszenia dostrzeżonej usterki i kontynuowania pracy uszkodzonym wyrobem.
- Uszkodzenia powstałe w wyniku zamontowania niewłaściwych części, filtrów, zastosowania niewłaściwych smarów, olejów, paliwa, itp.
- Wady powstałe na skutek nieprawidłowego napięcia zasilającego, przepięcia (np. od uderzenia pioruna), pożaru, powodzi, klęsk żywiołowych lub też innych czynników zewnętrznych.
- Urządzenia, w których stwierdzono niedozwoloną ingerencję użytkownika.
- Urządzenia, których numer seryjny jest nieczytelny lub zniszczony, co uniemożliwia identyfikację maszyny w oparciu o zapisy dokonane przez **Sprzedawcę** w tabeli „Przedmiot sprzedaży” karty gwarancyjnej.

V. POWINNOŚCI REKLAMUJĄCEGO

W przypadku wystąpienia niesprawności wyrobu, **użytkownik** jest zobowiązany do:

- Nie używania uszkodzonego wyrobu od chwili stwierdzenia usterki.
- Wyczyszczenia lub wymycia urządzenia (oczyścić z wiórów, pyłu, nadmiaru oleju itp.).
- Sporządzenia własnymi słowami krótkiego opisu stwierdzonej wady lub usterki w „Zleceniu naprawy serwisowej”, lub w innej trwałej formie i dołączenia opisu do reklamowanego urządzenia.
- Określenia rodzaju naprawy serwisowej (gwarancyjna, w ramach rękojmi).

VI. PRZYJĘCIE RZECZY DO NAPRAWY GWARANCYJNEJ

1. **Zleceniodawca** wykonujący uprawnienia z tytułu gwarancji, obowiązany jest dostarczyć **do punktu sprzedaży produktu**, kompletne urządzenie wraz z osprzętem niezbędnym do jego uruchomienia i sprawdzenia prawidłowości działania, opakowaniem transportowym oraz wymaganymi dokumentami.
 - Za punkt sprzedaży należy rozumieć miejsce zakupu urządzenia (sklep, w którym urządzenie zostało wydane kupującemu).
 - W przypadku zakupu urządzenia za pośrednictwem sklepu internetowego / portalu aukcyjnego, reklamowane urządzenie należy zawsze przekazać do **Sprzedającego**, czyli firmy, która dokonała sprzedaży na odległość.
 - Za opakowanie transportowe należy rozumieć opakowanie, w którym produkt znajdował się w momencie wydania lub kartonowe opakowanie zastępcze, które zabezpieczy reklamowany wyrób przed uszkodzeniami transportowymi, mogącymi powstać podczas przesyłki produktu do **Sprzedawcy** lub **Serwisu VANDER**.
2. Do reklamacji w ramach gwarancji należy dołączyć następujące dokumenty:
 - ✓ **Dowód zakupu**, w którym podano miejsce i datę sprzedaży, dane sprzedawcy, nazwę i rodzaj sprzedanego produktu oraz jego cenę.
 - ✓ **Kartę gwarancyjną**. Karta jest trwałym elementem instrukcji obsługi – należy dostarczyć instrukcję obsługi wraz z wypełnioną kartą gwarancyjną.
 - ✓ **Zlecenie naprawy serwisowej** z opisem usterki. Można wykorzystać druk załączony do niniejszej instrukcji, pobrać i wypełnić wzór zlecenia ze strony internetowej <https://vander.pl/serwis-elektronarzedzi/>, lub sporządzić samodzielnie pisemne oświadczenie woli wypełnione zgodnie z zaleceniami zawartymi w Regulaminie serwisu.
3. Jeżeli **Sprzedawca** / **Zleceniodawca** nie prześle wraz z reklamowanym urządzeniem wymaganych dokumentów, **Serwis VANDER®** wezwie **Sprzedawcę** / **Zleceniodawcę** do ich uzupełnienia telefonicznie lub za pośrednictwem poczty e-mail. Brakujące dokumenty **Sprzedawca**

zobowiązany jest przesłać na adres serwis@vander.pl lub w inny dogodny dla niego sposób (np. pocztą tradycyjną), w terminie nie dłuższym niż 7 dni od dnia zawiadomienia o brakach formalnych.

4. W przypadku nie nadesłania przez **Sprzedawcę** dokumentów wymaganych do dokonania bezpłatnej naprawy w wyznaczonym terminie, **Serwis VANDER** zwróci reklamowane urządzenie do **Sprzedawcy / Zleceniodawcy**, bez dokonania naprawy. Kosztami zwrotu urządzenia zostanie obciążony **nadawca reklamacji** widniejący w liście nadawczym.

5. **Sprzedawca**, do którego **Zleceniodawca** dostarczył reklamowany produkt powinien:

- **Sprawdzić dowód zakupu**, który należy dołączyć do reklamowanego urządzenia.
- Dowodem zakupu może być np. paragon, faktura potwierdzające fakt zakupu reklamowanego urządzenia u **Sprzedawcy**.
- Sprawdzić zasadność złożenia reklamacji – ocenić (w miarę możliwości), czy usterka powstała z winy użytkownika czy też urządzenia i dostosować dalsze postępowanie do poczynionych ustaleń.
- Ustalić podstawę reklamacji ze **Zleceniodawcą** (rękojmia / gwarancja) i wpisać jej rodzaj w zleceniu serwisowym.
- W przypadku reklamacji składanej w ramach gwarancji, do urządzenia musi być dołączona wypełniona przez sprzedawcę w dniu sprzedaży karta gwarancyjna, czyli niniejszy dokument.

6. **Narzędzie przekazane do serwisu powinno wcześniej zostać oczyszczone przez właściciela.**

Dotyczy to w szczególności:

urządzeń do obróbki drewna zanieczyszczonych pyłem drzewnym, odkurzaczy, zwłaszcza użytkowanych ze szlifierkami do tynków, pomp szambowych zanieczyszczonych pozostałościami zawartości szamba.

Jeżeli w celu dokonania naprawy serwis będzie zmuszony do oczyszczenia / wymycia itp. przyslanego urządzenia, zostanie naliczona opłata za usługę wyczyszczenia. Koszt usługi zależny od stopnia zanieczyszczenia określany jest indywidualnie dla każdej naprawy. (patrz regulamin serwisu na stronie internetowej <https://vander.pl/serwis-elektronarzedzi/>)

7. **TRANSPORT.** Urządzenie do reklamacji należy dostarczyć **oczyszczone, kompletne, z wyposażeniem niezbędnym do jego uruchomienia.** Jeżeli jest to możliwe, **urządzenie należy dostarczyć w oryginalnym opakowaniu (kartonie, walizce).** Jeżeli właściciel nie posiada oryginalnego opakowania, urządzenie należy zapakować w sposób wykluczający jego uszkodzenie podczas transportu.

 **Uszkodzenia transportowe powstałe na wskutek nieprawidłowego zabezpieczenia urządzenia, nie podlegają umowie gwarancyjnej.**

Wymagania szczegółowe przed przekazaniem do serwisu:

- **Sprężarki powietrza** – odkręcić i zdjąć kółka oraz filtr powietrza. **Zdemontowanych kółek i filtra nie należy wysyłać do serwisu.** Zgodnie z instrukcją obsługi usunąć olej z komory kompresora. Sprężarki o wadze powyżej 31,5 kg należy wysłać odpowiednio zabezpieczone na pół-palcie lub palcie. W celu uniknięcia uszkodzeń transportowych zalecamy zapakować urządzenie do oryginalnego kartonu lub kartonu zastępczego.
- **Kosiarki do trawy** – z kosiarki należy usunąć paliwo. Jeżeli kosiarka posiada na uchwycie poprzeczne elementy plastikowe, np. półkę na napoje, należy je zdemontować. **Odkręconej półki oraz pojemnik na skoszoną trawę, nie wysyłać do serwisu.** Kosiarki o wadze powyżej 31,5 kg należy wysłać odpowiednio zabezpieczone na pół-palcie lub palcie.
- W celu uniknięcia uszkodzeń transportowych zalecamy zapakować urządzenie do oryginalnego kartonu lub kartonu zastępczego.
- **Kosy z silnikiem spalinowym** – bezwzględnie zawsze opróżnić zbiornik paliwa.
- Odkręcić od silnika obudowę sprzęgła, a od rury wału napędowego rączkę gazu. Zapakować tylko silnik wraz z rączką gazu chyba, że reklamacji podlega element wchodzący w skład układu przeniesienia napędu (kosz sprzęgła, wał napędowy, przekładnia katowa).
- **Myjki wysokociśnieniowe** – zawsze odkręcić filtr wody (króciec podłączeniowy) oraz opróżnić pojemnik na detergenty.
- **Agregaty prądotwórcze** – zapakować do kartonu i zabezpieczyć wypełniaczem przed przemieszczaniem. Z zewnątrz karton wzmocnić taśmą samoprzylepną (patrz pkt.5). Agregaty o wadze powyżej 31,5 kg należy wysłać odpowiednio zabezpieczone na pół-palcie lub palcie. W celu uniknięcia uszkodzeń transportowych zalecamy zapakować urządzenie do oryginalnego kartonu lub kartonu zastępczego.
- **Ukośnice do drewna.** Urządzenie należy maksymalnie zluźować ogranicznik głębokości. Ogranicznik z reguły umieszczony jest po prawej stronie urządzenia. Jego zadaniem jest zablokowanie możliwości nabytć głębokiego zagłębienia się tarczy piły w podstawę ukośnicy. Wnętrze kartonu zapelnąć wypełniaczem, aby uniemożliwić swobodny ruch urządzenia w kartonie podczas transportu.
- W celu uniknięcia uszkodzeń transportowych zalecamy zapakować urządzenie do oryginalnego kartonu lub kartonu zastępczego.
- **Prostownik do ładowania akumulatorów VPR740.** Zdjąć kółka i wyjąć osł kółek. W celu uniknięcia uszkodzeń transportowych zalecamy zapakować urządzenie do oryginalnego kartonu lub kartonu zastępczego.
- **Pilarki łańcuchowe.** Odkręcić i wyjąć prowadnicę. Osłone sprzęgła z dźwigni hamulca, prowadnicę i łańcuch włożyć do kartonu wraz z silnikiem. W celu uniknięcia uszkodzeń transportowych zalecamy zapakować urządzenie do oryginalnego kartonu lub kartonu zastępczego.
- **Pilarki stółowe do drewna (np. VPD778).** Odkręcić i zdemontować wszelkie elementy wystające poza obręb urządzenia – nogi, osłona tarczy, klin rozszczepiający, przmiary katowe, prowadnicę równoległą itp.
- **Motowiertarki i młoty udarowe.** W przypadku problemów z uchwycem narzędziowym SDS Plus, należy dostarczyć bit, z którym urządzenie było ostatnio użytkowane. Młotki sprzedawane w walizkach powinny być dostarczane wraz z tą walizką. W celu uniknięcia uszkodzeń transportowych zalecamy zapakować urządzenie do oryginalnego kartonu lub kartonu zastępczego.
- Urządzenia, którego źródłem zasilania jest akumulator, należy przysyłać wraz z akumulatorem i ładowarką.

VII. NAPRAWA

1. **Gwarant** zobowiązuje się do wykonania obowiązków z tytułu gwarancji niezwłocznie, ale nie później niż w terminie 14 dni roboczych, licząc od dnia dostarczenia urządzenia przez **Zleceniodawcę** do **Serwisu VANDER**.
2. W szczególnych przypadkach, po uzgodnieniu ze **Zleceniodawcą i za jego zgodą**, czas trwania naprawy może zostać przedłużony o czas niezbędny na sprowadzenie części zamiennych wymaganych do dokonania naprawy urządzenia. W takim przypadku okres gwarancji ulega przedłużeniu o czas dokonania naprawy.
3. **VANDER®** nie ma obowiązku dostarczać klientowi wyrobu zastępczego na czas naprawy gwarancyjnej.
4. Na żądanie **Konsumenta** lub **Przedsiębiorcy, Gwarant** może wymienić bezpłatnie urządzenie na nowe, pod warunkiem, że:
 - Urządzenie było użytkowane zgodnie z instrukcją obsługi i przeznaczeniem.
 - Urządzenie nie było poddane: uderzeniom mechanicznym, przeciążeniu, działaniu nadmiernej siły lub nieodpowiedniemu traktowaniu.
 - Nie podejmowano prób naprawy urządzenia poza serwisem **Gwaranta**.
 - Wraz z urządzeniem dostarczono dowód zakupu i wypełnioną przez **Sprzedawcę** kartę gwarancyjną.
 - Urządzenie zostało zwrócone w całości wraz z oryginalnym wyposażeniem.
 Prawo do bezpłatnej wymiany przysługuje dopiero po trzech nieskutecznych próbach naprawy tej samej części lub stwierdzeniu wady fabrycznej.
5. Wymiana wyrobu polega na wydaniu klientowi nowego urządzenia w zamian za urządzenie uszkodzone, bez wyposażenia dodatkowego, opakowania jednostkowego lub transportowego.
6. Jeżeli wymiana wyrobu na nowy nie jest możliwa, klientowi przysługuje prawo do zwrotu zapłaconej kwoty.
7. W ramach udzielonej gwarancji nie przysługuje uprawnienie do odstąpienia od umowy.

[illegible]

VANDER®

Tel. 692 336 451
e-mail: serwis@vander.pl
www.vander.pl

SERWIS ELEKTRONARZĘDZI

Załącznik nr 3 do Regulaminu Serwisu VANDER®

ZLECENIE NAPRAWY SERWISOWEJ

RODZAJ NAPRAWY: ☐ NAPRAWA GWARANCYJNA *)
☐ NAPRAWA W RAMACH RĘKOJMI
☐ NAPRAWA POGWARANCYJNA (odpłatna)

ZLECENIODAWCA **): IMIĘ I NAZWISKO / NAZWA FIRMY :

NR NIP.....

☐ Proszę wystawić fakturę VAT

ADRES DOSTAWY ZLECENIODAWCY:

ULICA I NUMER / MIEJSCOWOŚĆ I NR:

KOD POCZTOWY I POCZTA:

NR TELEFONU DO KONTAKTU:

ADRES E-MAIL:

INFORMACJA:

ZWRACANE SERWISY ODSYŁANE SĄ NA ADRES PODANY W NADAWCZYM LIŚCIE PRZEWOZOWYM.

PRODUKT: NAZWA I MODEL:
NR SERYJNY:

DOŁĄCZONE DOKUMENTY:

- ☐ DOWÓD ZAKUPU (opisz rodzaj)
☐ KARTA GWARANCYJNA
☐ OPIS USTERKI

OPIS USTERKI: PROSZĘ WPISAĆ WŁASNYMI SŁOWAMI KRÓTKI OPIS USTERKI

INFORMACJA.

W przypadku wysyłki pogwarancyjnej, koszt przesyłki pokrywa zleceniodawca ***).

POUCZENIE.

Jeżeli naprawione urządzenie nie będzie odebrane z naprawy w ciągu 30 dni od wyznaczonego terminu, klient zostanie obciążony kosztami przechowywania w kwocie 5 zł za każdy dzień opóźnienia.

NAPRAWA POGWARANCYJNA

Oświadczam, że zapoznałem/am się z regulaminem serwisu dostępnym na stronie internetowej: <https://vander.pl/serwis-elektronarzedzi/> i jestem świadomy poniesienia kosztów przesyłki i wyceny w przypadku rezygnacji z naprawy. Zobowiązuję się do pokrycia tych kosztów przy odbiorze urządzenia. Określam maksymalny koszt naprawy na kwotę: zł

Wyrażam / nie wyrażam****) zgody na użycie urządzenia w przypadku, gdy koszt naprawy i przesyłki jest nieekonomiczny lub przekracza wartość urządzenia.

Data:

Podpis:

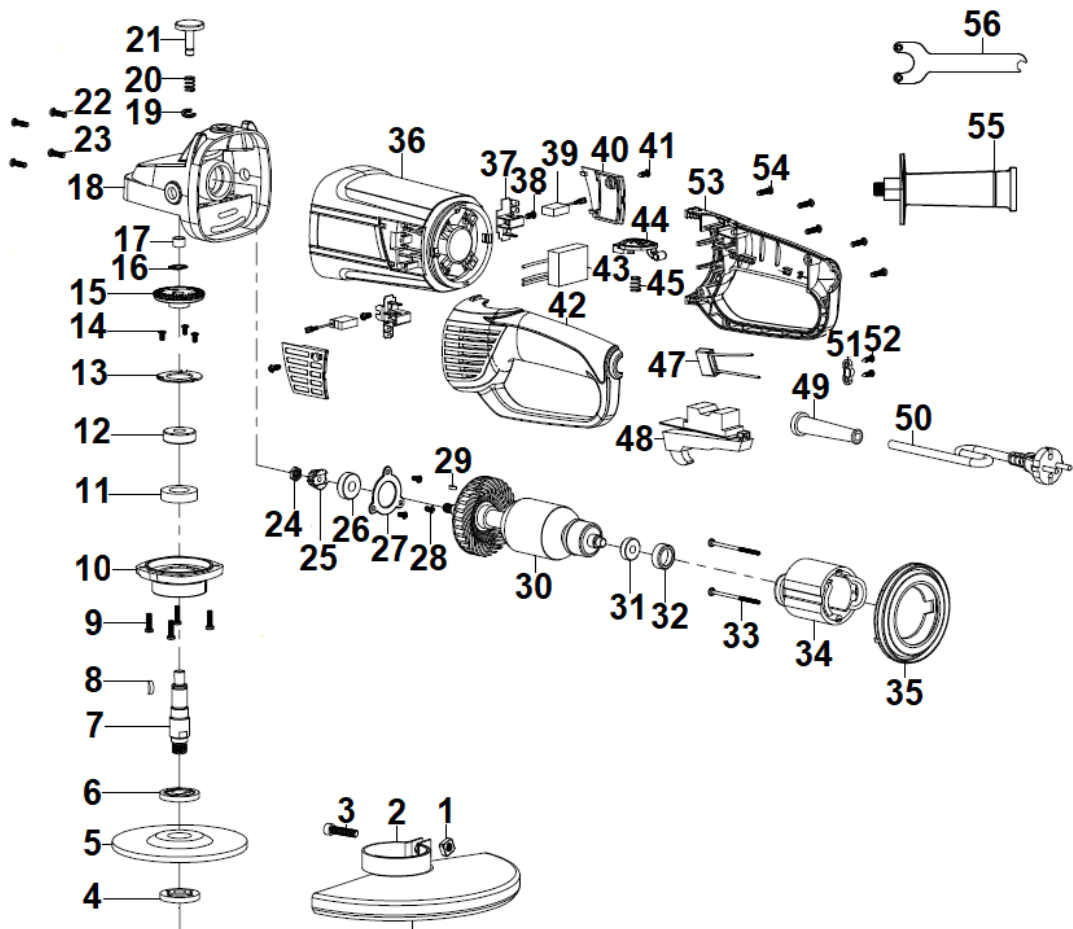
*) Zaznaczyć odpowiedni kwadrat.

** Patrz definicje

*** Koszt wysyłki wynosi (w jedną stronę): paczka do 31,5 kg – 25 zł, pół-paleta – 160 zł, paleta – 250 zł (ceny brutto).

**** Niepotrzebne skreślić.

Schemat urządzenia.



Wykaz części:

1 Nakrętka mocowania tarczy.
2 Osłona tarczy..
3 Śruba.
4 Nakrętka tarczy.
5 Taca szlifierska.
6 Podkładka tarczy.
7 Ośka.
8 Klin.
9 Śruba.
10 Pokrywa głowicy.
11 Osłona łożyska.
12 Łożysko.
13 Docisk łożyska.
14 Śruba.
15 Tryb.
16 Seger.
17 Łożysko igiełkowe.
18 Głowica.
19 Seger.
20 Sprężyna.
21 Blokada.
22 Śruba.
23 Śruba.
24 Nakrętka.
25 Tryb mały.
26 Łożysko.
27 Docisk łożyska.
28 Śruba.
29 Śrut.
30 Wirmik.
31 Łożysko.
32 Obsada łożyska.
33 Śruba.
34 Stojan.
35 Osłona stojana.
36 Obudowa silnika.
37 Szczotkotrzymacz.
38 Śruba.
39 Szczotki węglowe.
40 Osłona szczotek.
41 Śruba.
42 Rączka obrotowa lewa.
43 Wolny start.
44 Przycisk blokady.
45 Sprężyna.
47 Kondensator.
48 Włącznik.
49 Osłona przewodu.
50 Przewód zasilania.
51 Docisk przewodu.
52 Śruba.
53 Rączka obrotowa prawa.
54 Śruba.

55 Rączka pomocnicza.

56 Klucz do tarcz.

VANDER®

18V

Li-ion **AKU+**

Urządzenia dostępne na:
 www.vander.pl



WWW.VANDER.PL

JEDNA BATERIA WIELE NARZĘDZI